

# MM100

## Auslegung

Nennleistung	2.000 kW (NS-seitig) (50 Hz)
	2.000 kW (NS-seitig) (60 Hz)
Einschaltgeschwindigkeit	3 m/s
Nennwindgeschwindigkeit	11 m/s
Abschaltgeschwindigkeit	22 m/s
Wiedereinschaltgeschwindigkeit	20 m/s
Betriebstemperaturbereich	-20 – +35 °C
Betriebstemperaturbereich optional	-20 – +40 °C

## Rotor

Diameter	100 m
Rotorfläche	7.854 m <sup>2</sup>
Drehzahl	7 – 13,9 1/min (+12,5 %)
Leistungsregelung	Electrical pitch

## Rotorblatt

Länge	48,9 m
Bauart	Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
Max. Blatttiefe	3,6 m

## Getriebe

Bauart	Dreistufiges Planeten-Stirnradgetriebe
Übersetzung	i = ca. 130 (50 Hz)/i = ca. 104 (60 Hz)
Lagerungsart	Dreipunkt-Lagerung

## Gewicht

Blatt	Ca. 9 t
Gondel	Ca. 72 t
Nabe	Ca. 19 t

## Elektrisches System

Nennleistung	2.000 kW (NS-seitig) (50 Hz)
	2.000 kW (NS-seitig) (60 Hz)
Nennspannung	690 V (50 Hz)/575 V (60 Hz)
Nennfrequenz	50 Hz/60 Hz
Generator	Doppelt gespeister Asynchrongenerator
Generatorschutzklasse	IP 54
Drehzahlbereich	970 – 1.800 1/min (50 Hz)
	720 – 1.440 1/min (60 Hz)
Frequenzumrichter	Pulsweitenmodulierte IGBTs (flüssigkeitsgekühlt)
Transformator	ETS (Öltransformator)
	ITS (Gießharztransformator) (50 Hz)
	ETS (Öltransformator) (60 Hz)

## Schalleistung

Max. Schalleistungspegel	103,8 db (A)
--------------------------	--------------

## Leistungskurve

